

# *Adufpa-SS*

## **CONSELHO FISCAL**

### **P A R E C E R**

O Conselho Fiscal da Associação dos Docentes da UFPA-Ssind biênio 2004-2006, de acordo com as suas atribuições estatutárias, considerada **APROVADA** a prestação de contas da atual diretoria da ADUFPA, relativa ao Balanço Financeiro do período de **16 de JULHO de 2005 a 22 de JULHO de 2006**, sob a responsabilidade das Professoras Vera Lúcia Jacob Chaves e Celina Maria Colino Magalhães, após exame detalhado dos Balancetes Mensais e atendidas as suas sugestões e recomendações, ressaltando-se a transparência e zelo no uso dos recursos financeiros das entidade.

Belém, 26 de outubro de 2006

---

**MARIA DA CONCEIÇÃO CORRÊA SARAIVA**

---

**ORLANDO DIAS VIEIRA FILHO**

---

**CATARINA MARIA IGNÊS REGINA TANCREDI**